

日本原子力学会 水化学部会 第34回定例研究会

再稼働に向けた被ばく低減の 取り組みについて

東北電力株式会社 女川原子力発電所 環境・燃料部 環境・化学G 南川啓一 2018/10/5



All rights Reserved. Copyrights © 2004, Tohoku Electric Power Co., Inc.



- 1 はじめに
- 2 長期停止前までの被ばく低減への取組み
 - 2.1 被ばく低減一般
 - 2.2 建設段階の取組みークリーンプラント作戦
 - 2.4 運転段階の取組みー水質管理
 - 2.5 女川1号機-Ni/Fe比制御
 - 2.6 女川2・3号、東通1号-極低鉄高Ni制御
 - 2.7 極低鉄・高ニッケル制御の課題
- 3 再稼働に向けての被ばく低減への取組み
 - 3.1 系統保管状況
 - 3.2 給復水系における鉄クラッド発生量と浄化運転の検討
 - 3.3 CUWポンプの間欠運転に伴う影響評価
 - 3.4 配管付着放射能量の評価・予測
 - 3.5 再稼働に向けた課題



1. はじめに





東北電力 原子力発電所								
	号機	出力(MWe)	TYPE	運転開始				
女川	1号機	524	BWR4	1984年				
	2号機	825	BWR5	1995年				
	3号機	825	BWR5	2002年				
東通	1号機	1100	BWR5	2005年				



2. 1 被ばく低減一般



項目	内容	効果	東通1号	女川1号	女川2号	女川3号
原子炉冷却材浄化系流量		濃度低減	2 %	2.8 %	3%	3%
	炉内構造物		●	_	●	
低コバルト材の採用	給水ヒータ	進度低減	●	•	●	•
	CRピン・ローラ	辰反凶败	●	•	•	•
	燃料支持ばね		•	•	•	•
材料表面処理	一次系配管電解研磨	・ ・ ・ ・ 1ーラ 濃度低減 ・ ・ ね ・ ・ ・ 電解研磨 付着抑制 ・ ・ 広熱管酸化皮膜生成 濃度低減 ・ ・ 調 濃度低減 ・ ・	•			
初杆衣田处理	給水加熱器伝熱管酸化皮膜生成	濃度低減	•		_	_
	Ni/Fe比制御	濃度低減	_	•	_	_
水質管理	極低鉄高Ni制御	付着抑制	•		•	•



被ばく線量を支配する線源



Tohoku Electric Power

2.2建設段階の取組み(クリーンプラント活動その1)

1 作業環境の整備
 2 保護養生
 3 内面清浄度の維持



出入口へのエアガン、ジェットス プレー設置による塵埃持込抑制



系統構成配管・機器内外面の保管 管理の徹底、清浄度の維持





クラッド低減対策の効果(炉底部沈積クラッド放射能量)



女川2・3号、東通1号はクリーンプラント活動および極低鉄高Ni制御を実施していることから、炉内に持込まれたクラッド量は低く抑えられたため、クリーンプラント活動の効果があったものと評価。





p10

配管線量とは

配管線量 = ① 原子炉冷却水中の放射能濃度× ② 配管の付着係数

①構造材等より溶出した物質が原子燃料より放出される中性子等により 放射化し、放射性物質となったものの濃度。

②放射性物質が配管に付着する速度。物質の性状、配管の材料・表面状 態等に依存する。

水質管理手法



女川2、3号、東通1号
 配管の付着係数 = ② を低減
 水質管理に極低鉄高Ni制御を採用。



2.5 女川1号機-Ni/Fe比制御



- 給水鉄クラッドを一定濃度で維持、給水中の鉄クラッドをNi濃度の3~5倍程度とNi/Fe比制御状態を確 認。
- 給水から原子炉へ持込まれる鉄クラッド量とニッケルイオン量をコントロールすることで、燃料表面に 放射性物質を保持させて原子炉水放射能濃度を低減させ、PLR配管表面への放射能付着を抑制。

2.6 女川2・3号、東通1号-極低鉄高Ni制御



- 給水鉄クラッドO.1ppb、炉水Ni数ppb程度、炉水放射能濃度は数Bq/mlと高くなり、 極低鉄高Ni状態を確認。
- 炉内が極低鉄高Ni状態になると、機器・配管への腐食生成物の取込みが抑制されること によりPLR配管表面への放射能付着が抑制された。

p14



炉内Crイオンが増加すると炉水pHは酸性側へシフトし燃料表面からのCo-60等の放射能溶出が増加するため、実機では初めてとなる高圧第二給水加熱器伝熱管に酸化処理を施し給水からの持込Crを抑制。

p15



材料表面酸化処理の効果を給水中Crで確認し、4000時間以降Crイオンが低めに推移、Crイオン抑制効果があることを確認。
 従来プラント溶出量に対し1/4低減できるといわれているが、給水から持込まれたCr総量は当社先行プラントの約2/5と抑制効果は大きいと評価。

p16

炉水中のCoイオン濃度の推移



Crイオン抑制により炉水放射能濃度上昇が抑制されたことを炉水金属Coイオン濃度で 確認、先行プラントと比較して低く推移、Crイオン抑制効果を確認。

p17

炉水中のCo-60放射能濃度の推移



「炉水中Co60放射能濃度は先行プラントより低く推移、炉水金属Coイオン濃度同様、Co溶出抑制を確認。

被ばく低減対策の効果(原子炉再循環系配管線量率)

3		414	○ 化学				
-	→ 女川1号4	茂 幾 ^纵					
(July 2	→ 東通1号	成 幾					
) ∭		-	A	国内BW	'R		
影		A -					
PLR	$\overline{\boldsymbol{\lambda}}$	<u>, </u>	· <u>*</u> · · · · · · · · ·				
- / /						-0	
0			0 10	10 14	16	10	
0		U	。 10 定期検査	12 14 回数	10	10	20

	Fe/Ni制御	極低鉄高Ni制御		
	女川1号	東通1号	女川2号	女川3号
第1回定期検査時 PLR配管線量率(mSv/h)	0.49	0.06	0.10	0.06
第1回定期検査時 ばく線量(人・Sv)	0.70	0.14	0.15	0.19

水質管理として極低鉄高Ni制御を行い、かつ給水加熱器伝熱管に酸化処理を施す相 乗効果によって、世界でもトップクラスの低線量プラントを達成した。

原子炉格納容器内空間線量率 東通1号と女川3号機比較(第1回定検)



被ばく低減対策の効果によって原子炉格納容器内線量率を低く抑えられ、その結果、 総被ばく線量を低く抑えられたと評価。

2.7 極低鉄高Ni制御の課題



p20

- 第5サイクル以降、配管線量率増加が顕著。
- 給水鉄クラッドがO.01ppb程度に低下し、炉水Ni濃度が過剰な状態となりPLR配管線 量率が上昇。
 - ①余剰なNiが放射能取込み率の高いNiOを形成取り込みが加速。
 - ②ニッケルフェライトに割れが生じクロム酸化物が露出し取り込みが加速。
- Niを過剰にさせないように微量な鉄を給水から注入し炉水Niを制御する必要がある。

3 再稼働に向けての被ばく低減への取組み

停止中	起動前	起動時	安定運転
 被ばく低減 ・配管・機器の 腐食抑制対策 →保管対策 ・配管酸化皮膜 の状態監視 →配管線量率又は 付着放射能量の測定 ・沈積性線源の監視 →定点線量率測定 	 被ばく低減 ・炉内への腐食 生成物持込低減 →給復水再循環運転 ・配管酸化皮膜 の状態監視 →配管線量率又は 付着放射能量の測定 ・沈積性線源の監視 →定点線量率測定 	被ばく低減 ・炉内への腐食 生成物持込量監視 →給水持込量評価	運転時の安全 性・高信頼性を 達成

	項目	リスク	対策(案)
		長期停止に伴い機器配管等の腐食によりクラッド発生量が増加。起動前の浄化期 間が長引き、プラント起動工程に影響を与えるリスクがある。	・適切な保管管理。 ・起動時に持ち込まれ
被ばく 低減 -	クラッド不純物の増加	給水からの鉄クラッド持ち込みにより極低鉄高Ni制御のバランスが崩れニッケル フェライト(NiFe2O4)層により配管への放射能取込みを抑制できず配管線量率が増 加する。	る鉄量を事前評価し、 必要に応じて浄化期 間を確保する。
	放射能量の 増加	配管内面酸化皮膜が不安定となると酸化皮膜が配管から剥離し、その箇所の腐食 速度が増加することで新しい酸化皮膜生成が進む。起動時に新しい酸化皮膜に放 射性核種が取込まれ配管付着放射能量および配管線量率が増加する。	定期的に定点線量率 測定を行い配管内面 酸化皮膜の状態を監 視する。



【東日本大震災時のプラント状況】

≪女川原子力発電所における観測≫

·発生日時:2011年3月11日(金)14時46分頃

・震源地:三陸沖約130km 深さ約24km

・マグニチュード: 9.0(日本国内観測史上最大)

震度:6弱

 ・地震加速度*:567.5ガル (1号機原子炉建屋地下2階)

※過去最大地震加速度: 251.2ガル, H17.8.16

		女川1号機		女川2 号機		女川3 号機		(東通1号機)
地震発生前		3	運転中	起動中 (第11回定期検 3/11 14:00 起動		運転中		停止中 (第4回定期検査中)
	止める	3/11 14:46	自動停止	3/11 14:46	自動停止	3/11 14:46	自動停止	
地震発生後	冷やす	3/12 冷温停止 0:58 (100℃未満)		3/11 14:49	冷温停止 (100℃未満)	3/12 1:17	冷温停止 (100℃未満)	
	閉じ込める	排気筒モニタ・各区域の放射線モニタの指示値に異常なし (なお、東電福島第一の事故により3/12深夜モニタリングポスト指示値が上昇したため、 原子力災害特別措置法第10条に基づき関係機関に通報) ⇒『止める、冷やす、閉じ込める』が健全に機能						排気筒モニタ・ 各区域の放射線 モニタの指示値に 異常なし



3.1 系統保管状況

プラント名		東通1号	女川1号	女川2号	女川3号					
系統区分	系統名	保管方法								
原子炉系	RPV	満水保管 RPVヘッドオン	満水保管(ウェル満水) RPVヘッドオフ	満水保管 RPVヘッドオン	満水保管 RPVヘッドオン					
	CUW系	1ポンプ定期運転 (1 回 / 月) F / Dパイパス	[現状]水抜き(点検中) [点検後]満水保管 (1回/月運転)	[現状]水抜き(点検中) [点検後]満水保管 (1回/月運転)	[現状]満水保管 [次回点検後]満水保管 (1回/月運転)					
	CRD系	定期運転(1回/月) CRD最低冷却水量 による間欠通水 CUWへのパージ水供給	[現状]水抜き(点検中) [点検後]満水保 管(1回/月運転)	[現状]水抜き(点検中) [点検後]満水保管 (1回/月運転)	[現状]満水保管 [次回点検後]満水保管 (1回/月運転)					
	PLR	満水保管	満水保管	満水保管	満水保管					
	RHR	SHC E —ド	SHCモード	SHC T —K	SHC T —K					
	FPC	1ポンプ+1F/D運転	1ポンプ+1F/D運転	1ポンプ+1F/D運転	1ポンプ+1F/D運転					
タービン 主蒸気系	主蒸気系(MS)	自然乾燥保管	自然乾燥保管	自然乾燥保管	自然乾燥保管					
	タービン	自然乾燥保管	自然乾燥保管	自然乾燥保管	自然乾燥保管					
給復水系	復水器·給水加熱器	自然乾燥保管	満水乾燥	自然乾燥保管	自然乾燥					
保管	給水加熱器(管側)	自然乾燥保管	自然乾燥保管	自然乾燥保管	自然乾燥保管					
	CF(71L\$)(CFD)	脱塩水満水保管	脱塩水満水	脱塩水満水	脱塩水満水					
	復水脱塩装置(CD)	脱塩水満水保管	脱塩水満水	脱塩水満水	脱塩水満水					
	ヒータードレン系	自然乾燥保管	自然乾燥保管	自然乾燥保管	自然乾燥保管					



3.2 給復水系・タービン系鉄クラッド発生量と浄化運転の検討

p24

給復水系+タービン系 鉄クラッド発生量評価(kg)

			女川2号 825MWe	女川3号 825MWe	東通 1号 1100MWe
給復水再循 環運転	給復水系	給復水系浄化運転時			57
給復水系 水抜き保管	クラッド発生量	CF捕捉量	34	41	40
タービン系 水抜き保管	タービン系 クラッド発生量	タービン起動時 CF捕捉量	248	298	301
合計			282	338	398

長期停止中の腐食に伴い給復水系、タービン系から発生する鉄クラッド量を保管状態に 合わせた腐食速度、保管日数、配管表面積から算出した。 建設時の起動試験中に除去される量と同程度の発生量となっている。

3.2 給復水系・タービン系鉄クラッド発生量と浄化運転の検討

CF(HFF)各塔クラッド負荷量(g)と逆洗回数

女川2号 CF(HFF)各塔クラッ		女川2号 CF(HFF)逆洗	回数					
	A塔	B塔	C塔	D塔	E塔		実施時期	必要回数
水抜き保管~給復水再循環運転	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5		起動前の給復水再循環運転後	1 🗉
給復水再循環運転~タービン起動	10.8	10.8	10.8	10.8	10.8		原子炉起動操作前	1回
	12.3	12.3	12.3	12.3	12.3	\neg	合計	2回

東通1号 CF(HFF)各塔クラッド負荷量(g/m²)

	A塔	B塔	C塔
給復水再循環運転	2.4	2.4	2.4
水抜き保管~給復水再循環運転	3.9	3.9	3.9
給復水再循環運転~タービン起動	15.2	15.2	15.2
合計	21.5	21.5	21.5

東通1号 CF(HFF) 逆洗回数

	実施時期	必要回数		
	起動前の給復水再循環運転後	10		
	原子炉起動操作前	1回		
	合計	2回		

- 長期停止中の給復水系発生クラッド除去のため起動前の給復水系浄化運転後に1回。
- 長期停止中のタービン系発生クラッド除去のため<u>原子炉操作前に1回。</u>
- 適切なCF逆洗回数、時期を起動前の点検工程・系統運用工程へ反映。

女川2・3号 給水系再循環運転時のクラッド浄化時間の推定



 クラッド濃度は急速に低下し約3時間でクラッド濃度0.1ppbに達すると評価。
 低流速部に堆積したクラッドや剥離しにくいクラッドを除去するために給復水スイング 運転を実施し炉内への持込み量を低減する。
 適切な浄化時間を起動前の点検工程・系統運用工程へ反映。

3.2 CUWポンプの間欠運転に伴う影響評価

女川2号 CUW系のポンプ運転によるクラッド発生量



01 MA/-4%	CUWポンプ起動前保管日数			炉水鉄クラッド濃度測定結果からの推定			
運転時間	ポンプ 停止	ポンプ 起動	日数 (日)	発生 量 (g)	発生量/日数 (g/日)	腐食速度 (mdm)	減肉量 (mm/year)
2015/3/14 ~17	2011/12 /15	2016/3 /14	1551.6	841	0.5	3.1	0.0005

サンプリング点前後での表面積の比が約6倍であるため炉内への持ち込み量も約6倍。
 CUW系からの持ち込み量をできるだけ低減するためにはCUW運転時はF/Dによる除去も有効。

3.3 配管付着放射能量の評価・予測

【測定ポイント】

【測定状況】

p28

×:空間線量当量率 ◎ :麦面線量当量率



- 「一次系放射能挙動の監視」と「原子炉再稼動後のCUW配管・PLR配管線量予測」を目的に実施。
- 長期停止中のドライウェル内の配管表面線量率(CUW、PLR)および定点空間線量率 を電離箱、アスキャンによりデータ採取し、配管内面の皮膜状況を推定。



- CUW・PLR配管内面の酸化皮膜が剥離した場合、初期の配管付着係数となり、 、再稼働後の配管表面線量率増大が懸念される。
- CUW・PLR配管表面線量率は実測値と減衰評価値は概ね一致。
- CUW・PLR配管内面の酸化皮膜は安定しており、剥離はしていないと推定。

今後の新たな取組み(案)

①長期停止を考慮した浄化方法検討

長期停止により通常停止にはない設備点検、試験等が実施されることが予想 されるため、工程調整、必要な浄化期間の確保、CF設備健全性確認、CF(HFF)新品交換 等を検討する。

②原子炉底部の沈積クラッドの浄化方法検討 長期停止中に行われているECCS系サーベランス等により原子炉へ持ち込まれた クラッドが炉底部に沈積していると考えられるため、沈積量を推定するとともに、攪拌方 法、浄化方法、時期について検討する。

③原子炉へつながるECCS系、給水系配管の死水処理検討 浄化運転により浄化できない配管に溜まっている不純物を多く含む死水を炉内へ持込ま ないよう処理方法を検討する。

④起動前の系統試験等による炉内持込みの低減検討

起動前に実施される既設設備および新設SA設備の各系統試験、起動前試験等による不要なクラッドを炉内へ持込まないよう事前の配管フラッシング、試験水の純度確認等を検討する。



今後の新たな取組み(案)続き

⑤給復水系の腐食状況確認(目視、スミヤ) 実機給復水系配管の腐食状況を確認し、必要に応じて系統保管方法変更等を検討する。

⑥再稼働に向けたクリーンプラント活動の再構築

女川1号以降、低線量率プラントを目指し実施しているクリーンプラント活動について 東通1号建設から13年経過していることから、当時の活動状況を踏まえ再稼働に向けて 体制等を再構築する。

また、長期停止中のクラッド発生量、起動時持込可能量を予想し、クリーンプラント活動で目標設定し活動する。

⑦起動前設備点検における各設備の清掃、洗浄の検討

現在、系統運用されていない設備の保管状況を現場確認するとともに、清掃や洗浄が実施可能か検討する。

⑧再稼働後の水質管理手法の検討(炉水Ni制御、Zn注入、水素注入)再稼働達成後の被ばく低減、高経年化対策(SCC抑制)の実施の検討。





FIN

(**5**) T

Tohoku Electric Power